

**JUDEȚUL CONSTANȚA  
COMUNA SEIMENI  
CONSILIUL LOCAL**

Str. Principala, nr.95, Seimeni , jud. Constanta, tel/fax: 0341/414493, e-mail: [primariaseimeni@yahoo.co.uk](mailto:primariaseimeni@yahoo.co.uk)

**HOTĂRÂREA NR. 22 / 29.04.2014**

**privind aprobarea contribuției la finanțarea serviciilor de tip rezidențial și asistență maternală pentru beneficiarii proveniți de pe raza comunei Seimeni , în procent de 25% din cunțul anual al cheltuielilor efectuate**

**Consiliul Local al comunei Seimeni, județul Constanța, întrunit în ședință ordinară din data de 29.04.2014 , având în vedere:**

- expunerea de motive a primarului comunei Seimeni, în calitatea sa de inițiator;
- raportul de specialitate întocmit de d-na Lungu Lenuta – referent Compartiment contabilitate , salarizare și resurse umane , înregistrat sub nr. 1091 / 14.04.2014 ;
- rapoartele comisiilor de specialitate ale Consiliului Seimeni ;

Și având în vedere:

- prevederile art. 20, alin. (3) din OUG nr. 103/2013 privind salarizarea personalului plătit din fonduri publice în anul 2014, precum și alte măsuri în domeniul cheltuielilor publice, cu modificările și completările ulterioare;
- dispozițiile art. 4 din Normele metodologice de stabilire a nivelului contribuțiilor comunităților locale la finanțarea activității de protecție a copilului aflat în dificultate, a celui cu handicap, precum și a persoanei majore care beneficiază de protecție, republicată, aprobate prin HG nr. 457/2000;
- prevederile Legii nr. 272/2004 privind protecția și promovarea drepturilor copilului, cu modificările și completările ulterioare;
- Hotărârea Consiliului Județean Constanța nr. 72/2012 privind aprobarea încheierii convențiilor de parteneriat public-public între Consiliul Județean Constanța și autoritățile administrației publice locale din județul Constanța, pentru cofinanțarea serviciilor de tip rezidențial și asistență maternală acordate beneficiarilor provenind de pe raza teritorială a acestora;
- prevederile art. 36, alin. (2) lit. d) coroborat cu alin. (6), lit. a), pct. 2 și 16 din Legea nr. 215/2001 a administrației publice locale (r1), cu modificările și completările ulterioare.

*În temeiul prevederilor art. 45, alin. (2), lit. a) și art. 115, alin. (1), lit. b) din Legea nr. 215/2001 a administrației publice locale (r1), cu modificările și completările ulterioare:*

**HOTĂRĂȘTE:**

**Art. 1** – Se aprobă nivelul contribuției la finanțarea activității de protecție a copilului aflat în dificultate, a celui cu handicap, precum și a persoanei majore care beneficiază de protecție în condițiile art. 19 din OUG nr. 26/1997, pentru beneficiarii proveniți de pe raza comunei Seimeni , în procent de 25% din cunțul anual al cheltuielilor efectuate.

**Art. 2** – Compartimentul contabilitate , salarizare și resurse umane va asigura prevederea în bugetul de venituri și cheltuieli al comunei Seimeni , a sumelor prevăzute la art. 1.

**Art. 3** - Cu aducerea la îndeplinire a prezentei hotărâri se încredințează primarul comunei Seimeni , prin compartimentele aparatului de specialitate.

**Art. 4** – Prezenta hotărâre se comunică, prin intermediul secretarului: Instituției Prefectului - Județul Constanța, împreună cu toate documentele care au stat la baza adoptării, în vederea exercitării controlului de legalitate; Primarului comunei Seimeni , Compartimentului contabilitate , salarizare și resurse umane , Compartimentului autoritate tutelara și asistență socială și se aduce la cunoștință publică prin afișare pe site-ul instituției.

*Adoptată în ședința ordinară din data de 29.04.2014 , cu un număr de 10 voturi "pentru", voturi "împotriva" 0, abțineri 0, din numărul de 10 consilieri prezenți, din totalul de 11 consilieri în funcție.*

**PREȘEDINTE DE ȘEDINȚĂ,  
IORDACHE MARIAN**

*Marian*



**Contrasemnează pentru legalitate:**

**Secretar u.a.t.  
Mocanu Amalia**

*Amalia*